

Übersicht: Die Vorteile im Überblick



Bereich	Wirkung	Praxisrelevanz
Geruchsbelastung (H ₂ S, Ammoniak, Indol, NH ₃ , VOCs)	Reduktion durch stabilere Prozesse und Verdrängung bestimmter Bakterien	weniger Chemie-Einsatz, weniger Emissionen, angenehmeres Arbeitsumfeld
Arbeitssicherheit	nimmt deutlich zu	weniger Arbeitsunfälle
Korrosion	weniger Schwefelsäure	Schutz von Beton und Technik
organische Belastung (CSB/BSB)	beschleunigter Abbau	stabilere Ablaufwerte, weniger Grenzwertprobleme
Schwebstoffe (TSS)	deutliche Reduktion	bessere Nachklärung, weniger Schlammrückführung
Klärschlamm	deutliche Reduktion	geringere Entsorgungskosten
Schlammstruktur, Entwässerung	Abbau komplexer organischer Verbindungen	bessere Entwässerbarkeit, höhere Trockensubstanzgehalte
Nährstoffe	deutliche Reduktion	Einhaltung strenger Ablaufwerte
Schadstoffe (PAK)	Abbau problematischer Schadstoffe	relevant für industrielle Abwässer
Schwermetalle	Bindung an Biomasse	geringere Mobilität im System
pH-Wert	Stabilisierung	biogene Entkalkungsprozesse
Prozessstabilität	stabileres mikrobielles Gleichgewicht	weniger Störungen, robuster Betrieb
Energiebedarf	keine zusätzliche Energie notwendig	geringe Betriebskosten
Integration in Bestand	Einsatz ohne Umbau	günstige Investition
Umweltwirkung	biologisch, nicht toxisch, frei von Gentechnik	hohe Akzeptanz, nachhaltig